

Hydraulischer Lochstanzkopf

RHT 160

(Art.-Nr.: 105372)



- Lochstanzen von weichen und harten Materialien
- bis 10 mm Dicke und 17 mm Durchmesser



Hydraulischer Lochstanzkopf RHT 160

Der **RHT 160** findet Anwendung in erster Linie bei Montagen im Bereich des Schaltschrank- und Anlagenbaus und überall dort, wo Stromschienen aus Kupfer oder Schienen aus Materialien von Aluminium bis Stahl gelocht werden müssen.

Zeitaufwendiges und mühsames Arbeiten mit Bohrmaschinen wird ersetzt durch einhändiges Ansetzen des Lochstanzkopfes auf das zu lochende Werkstück. Über die Fernbedienung läßt sich die angeschlossene Elektrohydraulikpumpe bedienen und in Sekunden ist eine Lochung hergestellt.

Dabei zeichnet sich der **RHT 160** durch seine kompakte Bauform aus, die ein Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen erlaubt. Selbst Winkelschienen lassen sich bis nahe an den abgewinkelten Teil bearbeiten. Und Stromschienen, bis zu einer Breite von 55 mm, lassen sich mittig lochen.

Über einen Hochdruckschlauch und eine Schnellkupplung können alle hydraulischen Pumpen angeschlossen werden, die einen maximalen Betriebsdruck von 850 bar bereitstellen.

Zubehör :

Lochstempel und Matrizen für Durchmesser von :

6,5 { 7,0 { 8,5 { 9,0 { 10,5 { 11,0 { 13,0 { 14,0 { 15,0 { 17,0 mm

Andere Durchmesser auf Anfrage.

Technische Daten :

Betriebsdruck	max. 700 bar
Druckkraft	160 kN
Materialstärke	max. 10 mm
Lochdurchmesser	max. 17 mm
Gewicht	6,5 kg
Maße (L x B x H)	240 x 153 x 90 mm
Verpackung	Metallkoffer