

Sechskantpresseinsätze nach DIN 48083

für Verbindungsmaterial nach DIN 46235, DIN 46267, DIN 48085

Kennzahl	Pressbreite	Cu		Al		Al / St		HT50	HT60*/HT61*	HT51	AHP100
		zugentlastet	zugfest	zugentlastet	zugfest	Al-Hülse	St-Hülse	B50	RH60*/RH61*	RH50	
5	5	6									PEK 5-50
6	5	10					16/2,5 25/4 35/6				PEK 6-50
7	5						50/8				PEK 7-50
8	5	16	10-16								PEK 8-50
9	5						70/12 95/15				PEK 9-50
10	5	25	25								PEK 10-50
12	5	35	35								PEK 12-50
	7			16-25	16-25	16/2,5 25/4					PEK 12B-50
14	5	50	50								PEK 14-50
	7			35	35	35/6					PEK 14B-50
16	5	70	70								PEK 16-50
	7			50	50	50/8					PEK 16B-50
18	5	95									PEK 18-50
	7			70	70	70/12					PEK 18B-50
20	5	120	95								PEK 20-50
22	5	150	120								PEK 22-50
	7			95-120	95	95/15					PEK 22B-50
25	5	185	150								PEK 25-50
	7			150	120	44/32 50/30 120/20					PEK 25B-50
28	5	240									PEK 28-50
	7			185	150-185	125/30 150/25					PEK 28B-50
32	5	300									PEK 32-50
	7			240							PEK 32B-50
34	7			300	240						PEK 34B-50

Sechskantpresseinsätze (ähnlich DIN)

für Kabelschuhe und Verbinder aus Kupfer

Querschnitt (mm ²)	
10	PEH 10-50
16	PEH 16-50
25	PEH 25-50
35	PEH 35-50
50	PEH 50-50
70	PEH 70-50
95	PEH 95-50
120	PEH 120-50
150	PEH 150-50
185	PEH 185-50
240	PEH 240-50
300	PEH 300-50

Runddrückeinsätze

zum Verrunden von Sektorleitern

Querschnitt (mm ²)		
se	sm	
35	25	RUP 6,3-50
50	35	RUP 7,53-50
70	50	RUP 9,0-50
95	70	RUP 10,5-50
120	95	RUP 12,5-50
150	120	RUP 14,0-50
185	150	RUP 15,7-50
240	185	RUP 17,5-50
300	240	RUP 20,2-50

* bei diesen Werkzeugen müssen die Presseinsätzehälften mit einer Feder verbunden sein