

# Elektrohydraulikpumpe PA 4533/400-2Z

(Art. - Nr.: 105636)



**Der leistungsstarke Antrieb für  
hydraulische Werkzeuge mit doppelwirkendem  
Zylinder mit höchsten Anforderungen  
an Belastung und Förderleistung**



Die **PA 4533/400-2Z** bietet durch die Radialkolbenkonstruktion hohe Förderleistung bei gleichzeitig geräusch- und vibrationsarmem Betrieb. Die Verbindung von mechanischem Überströmventil mit elektronischer Hydraulikdrucküberwachung erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen.

Eine leistungsfähige Lüftung und die nach dem Modulprinzip ausgeführte Konstruktion gewährleisten Langzeitbetrieb ohne thermische Überlastung.

Das hermetisch geschlossene Hydrauliksystem verhindert nicht nur zuverlässig den Verlust von Hydrauliköl, sondern auch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit durch die hygroskopischen Eigenschaften des Hydrauliköls.

Die **PA 4533/400-2Z** stellt eine Sonder - Ausbaustufe unseres Pumpenprogramms dar, die für den Antrieb von doppelwirkenden Zylindern ausgelegt ist:

Sie hat eine moderne Elektroniksteuerung:

- ◆ Es werden alle wesentlichen Funktionen gesteuert und überwacht :
  - { Der Hydraulikbetriebsdruck wird über einen elektronischen Druckwandler der Elektronik übermittelt. Für Vor- und Rücklauf des angeschlossenen doppelwirkenden Zylinders wird die Pumpe bei verschiedenen Abschaltgrenzwerten abgeschaltet. Zusätzlich ist ein mechanisches Sicherheits-Überdruckventil integriert.
  - { Die Fernbedienung ist mit zwei Tastern ausgestattet. Ein Taster für den Vorlauf, der zweite für den Rücklauf.  
Bei Betätigung des Vorlauf-Tasters wird die Pumpe gestartet, bei Loslassen bleibt der Kolben des Arbeitszylinders in der momentanen Position stehen. Durch erneutes Betätigen des selben Tasters wird der Vorschub des Kolbens solange fortgesetzt bis dieser die Endposition erreicht und sich der Hydraulikdruck auf Abschaltdruck (700 bar) aufgebaut hat. Bei vorherigem Lösen des Tasters stoppt die Pumpe erneut.  
Wird der Rücklauf-Taster betätigt, so beginnt der Rückhub des Kolbens ebenfalls so lange wie der Taster gedrückt bleibt. Hier ist der Abschaltdruck werkseitig auf 200 bar eingestellt. Der Vorgang kann jederzeit unterbrochen und wieder fortgesetzt werden, bzw. es kann auf Vorschub umgewechselt werden. Werden beide Tasten gedrückt so erhält die Taste Vorrang, die als erste gedrückt wurde, auch wenn es sich um einen Milisekunden-Zeitunterschied handelt.

w Sicherheit für Mensch und Pumpe :

- ◆ Die Verbindung von mechanischem Überströmventil mit elektronischer Drucküberwachung garantiert Sicherheit für die Pumpe.
- ◆ Die galvanische Trennung von der Netzversorgung und Verwendung von 24V Gleichspannung für alle Pumpenfunktionen garantiert Sicherheit für den Menschen.

Über einen Hochdruck-Zwillings-Schlauch können alle hydraulisch betriebenen Werkzeuge mit doppelwirkenden Zylindern an die Pumpe angeschlossen werden.

### Technische Daten :

Betriebsabschaltdruck (Vorlauf)	700 bar (werkseitig einstellbar auf 150-850 bar)
Betriebsabschaltdruck(Rücklauf)	200 bar
Förderleistung	4,5 l / min
Ölmenge (nutzbar)	2,5 l (1,0 l)
Spannungsversorgung	400V / 3~50Hz / 3,0 kW
Gewicht	26 kg
Maße (L x B x H) Pumpe	250 x 290 x 400 mm
Maße (L x B x H) Wagen	700 x 500 x 970 mm
Bedienung	Einhandfernbedienung mit 2 Tasten oder Fußschalter mit 2 Pedalen für Vor-/Rücklauf
Optionen	- Wahlschalter für 2 oder 3 verschiedene Abschaltdrücke - elektronische Ölstandanzeige - Fernbedienung mit integrierter Druckanzeige - Fernbedienung mit Multifunktionsanzeige - Zweihandsicherheitsschaltung