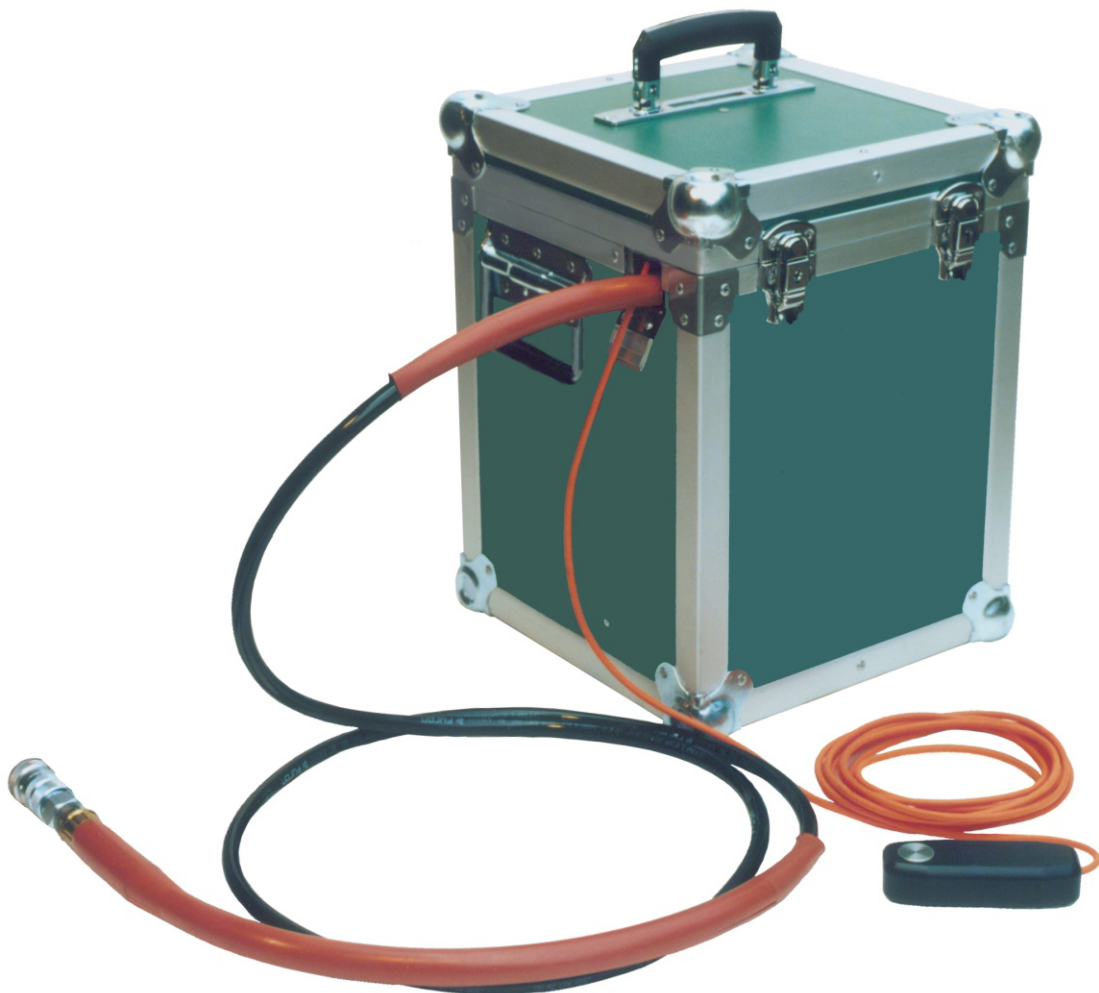
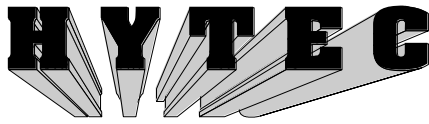


Elektrohydraulikpumpe PA 1202 / 230



**Der leistungsstarke und handliche Antrieb
für alle hydraulisch betriebenen Werkzeuge**



Die **PA 1202/230** bietet durch die Radialkolbenkonstruktion hohe Förderleistung bei geräusch- und vibrationsarmem Betrieb. Die Verbindung von mechanischem Überströmventil mit elektronischer Hydraulikdrucküberwachung erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen.

Eine leistungsfähige Lüftung und die nach dem Modulprinzip ausgeführte Konstruktion gewährleisten Langzeitbetrieb ohne thermische Überlastung.

Das hermetisch geschlossene Hydrauliksystem verhindert nicht nur den Verlust von Hydrauliköl, sondern auch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit durch die hygroskopischen Eigenschaften des Hydrauliköls.

Die geschlossene Bauweise des Koffers schützt nicht nur die Hydraulik-Kupplung vor Beschädigung und Verschmutzung, sondern gibt auch Raum für Hydraulikschlauch und Fernbedienung. Zusätzlich sind alle Bedienelemente vor Feuchtigkeit geschützt.

Die **PA 1202/230** ist die Standard-Ausbaustufe unseres Pumpenprogramms:

Moderne Elektroniksteuerung

- Alle wesentlichen Funktionen werden gesteuert und überwacht:
 - Der maximale Hydraulikbetriebsdruck wird über einen Druckschalter eingestellt und über die Elektronik begrenzt.
 - Zusätzlich ist ein mechanisches Sicherheits-Überdruckventil integriert.
- Über einen Umschalter kann zwischen „PRESSEN“ und „SCHNEIDEN“ gewechselt werden:
 - „PRESSEN“: Mit nur einem Taster über die Fernbedienung kann der Vorschub des Hydraulikkolbens gestartet, gestoppt oder abgebrochen werden.
 - „SCHNEIDEN“: Durch Betätigung des Start-Tasters wird die Pumpe gestartet. Bei Loslassen fährt der Kolben des angeschlossenen Werkzeugs sofort in die Ausgangsposition zurück.
- Option: Ein zusätzlicher Start-Taster kann im Koffer integriert werden. Bei Nutzung der Fernbedienung wird dieser automatisch außer Funktion gesetzt, um ein unkontrolliertes Starten zu verhindern.

Sicherheit für Mensch und Pumpe

- Die Verbindung von mechanischem Überströmventil mit elektronischer Drucküberwachung garantiert Sicherheit für die Pumpe.
- Die galvanische Trennung von der Netzversorgung und Verwendung von 24V-Gleichspannung für alle Pumpenfunktionen garantiert Sicherheit für den Menschen.

Über einen Hochdruckschlauch und eine Schnellkupplung können alle hydraulisch betriebenen Werkzeuge an die Pumpe angeschlossen werden.

Technische Daten

Betriebsdruck (Standard)	max. 700 bar (werkseitig bis 850 bar einstellbar)
Förderleistung	1,2 l / min
Ölmenge (nutzbar)	1,2 l (0,8 l)
Spannungsversorgung	230V ~ / 550W
Gewicht	20 kg
Maße (LxBxH)	300x300x420 mm
Bedienung	Einhandfernbedienung oder Fußschalter
Optionen	<ul style="list-style-type: none">● Zweiter "Start/Stop"-Taster im Koffer● Wahlschalter für 2 oder 3 verschiedene Abschaltdrücke● zwei Hydraulikanschlüsse● elektronische Ölstandsanzeige● Fernbedienung mit integrierter Druckanzeige● Fernbedienung mit Multifunktionsanzeige● Zweihandsicherheitsschaltung● Druckbereichserweiterung auf max. 850 bar